

Check list CONTURA

Data: _____

Dati cliente

	Cliente	Produzione stampo	Progettazione
Azienda			
Contatto			

Dati Macchina/Stampo/Manufatto

Nuovo stampo Adattamento di stampo esistente
 Stampo finito wk _____ Ciclo vita stampo: _____ anni
 Nome manufatto: _____ Numero pezzi per anno/stampo: _____
 Materiale: _____ Produttore _____
 Numero cavità: _____ Tipo macchina _____ Forza chiusura _____ kN
 Iniezione con: Canale freddo e/o canale caldo
 Disegno CAD dello stampo disponibile? in elaborazione
 Che tipo di dati sono disponibili? 2D/3D 3D copia cartacea

Dati di processo (in caso di nuovo stampo, si prega di fornire i dati di previsione)

Temperatura iniezione materiale _____ °C	Dati di processo attuali
Pressione in cavità _____ bar	Temperatura impronta richiesta _____ °C
Tempo ciclo _____ sec	Vettore Acqua <input type="checkbox"/> Olio <input type="checkbox"/>
Tempo raffreddamento _____ sec	Temperatura vettore lato cavità _____ °C
Tempo post pressione _____ sec	Temperatura vettore lato estrattori _____ °C
(pressione dopo riempimento)	
Tempo plastificazione _____ sec	Temperatura acqua, minima _____ °C
Tasso non conformità _____ %	Criterio di difettosità con cicli più veloci _____

Obiettivi

Riduzione costo pezzo per	Obiettivi di produttività / Obiettivi di qualità
1. Riduzione tempo ciclo <input type="checkbox"/>	_____
2. Miglioramento qualitativo <input type="checkbox"/>	_____
3. Riduzione non conformità <input type="checkbox"/>	_____

NON DIMENTICARE!

- Disegni e/o matematica dei dettagli di tutte le parti dello stampo (parti mobili, carrelli, etc.) (Linee di giunzione)
- Disegni e/o matematica dei manufatti e, se disponibile, un pezzo stampato.